

कार्यकारी अभियंता, यांत्रिकी अभियांत्रिकी कर्मशाळा विभाग, लिंक रोड, सदर, नागपुर

दुरध्वनी क्र. ०७१२-२९८१०४८

Email- eemewdngp@yahoo.in

निविदा सुचना क्रमांक १६ सन २०२३-२४

कार्यकारी अभियता, यांत्रिकी अभियांत्रिकी कर्मशाळा विभाग, नागपूर (दूरध्वनी क्रं.०७१२-२५२२४२५) हे महाराष्ट्र शासन जलसंपदा विभागाच्या वतीने खालील कामासाठी ब-१ (टक्केवारी दराने) निविदा http://mahyantriki.gov.in या संकेतस्थळावरून मागिवत आहे. महाराष्ट्र शासन जलसंपदा विभाग शासन निर्णय क्रमांक संकिर्ण/१११७/प्र.क्र.१०४/१७/यांत्रिकी दिनांक १४.०३.२०१८ अन्वये खालील कामांकरीता निविदा सादर करणारे केंत्राटदार, जलसंपदा विभागातील यांत्रिकी संघटनेकडे पंजिकृत असणे आवश्यक नाही.

अ.क्र.	कामाचे नाव	अंदाजीत निविदा किंमत (जीएसटी वगळून)
1	Carry out Radigraphic Testing either 'X ' Ray Source or Gamma Ray Source of Welded Joints (10 % of Weld Run) & Carry out Ultrasonic Testing of Welded Joints (90 % of weld run) of Skin Plate of 12 x 6.5 mtr radial gate 7 nos of Garga Project at Dharni Dist Amravati.(Rs. 147685/-)	रु.१,४ ७,६ ८५/-
2	निरिक्षण वाहन TATA SUMO MH31 AG 9890 करिता डिसेंबर 2023 ते नोव्हेंबर 2024 या कालावधीसाठी वाहन चालक पुरवठा कामे.(रु.226490/-)	रु.२,२६,४९०/-

निविदा उपलब्ध कालावधी :- दिनांक १८/१२/२०२३ ते दिनांक २८/१२/२०२३ निविदेतील GEO-Tagging कालावधी :- दिनांक १८/१२/२०२३ ते दिनांक २२/१२/२०२३ निविदा सादर करण्याचा कालावधी- १८/१२/२०२३ ते दिनांक २९/१२/२०२३ निविदा उघडणे :- दिनांक ०१/०१/२०२४

खालील संकेतस्थळावर ई-निविदा बाबत सर्व माहिती उपलब्ध आहे.

http://mahayantriki.gov.in (सदर निविदेसुचनेमध्ये काही बदल होत असल्यास वरील वेबसाईटवर व कार्यालयाच्या सुचनाफलकावर प्रसिध्दी करण्यात येईल)

(वि.रा.प्रधान) कार्यकारी अभियंता यांत्रिकी अभियांत्रिकी कर्मशाळा विभाग,

23/3 जा.क. /निविदा /लेशा/२०२३ दिनांक 93/92/2023 कार्यकारी अभियंता यांत्रिकी अभियांत्रिकी कर्मशाळा यांचे कार्यालय सदर, नागपूर

प्रत - मा. अधीक्षक अभियंता, यांत्रिकी मंडळ्, नागपूर यांना माहितीसाठी सविनय सादर. प्रत — विभागीय कार्यालय सुचना फलकावरील व्यापक प्रसिध्दीसाठी.

RATE ANALYSIS - 1 of work:- To Carry out Radiographic Testing either 'X' Ray Source or Gamma Ray Source of Welded Joints (10% of Weld Run) & Carry out nic Testing of Welded Joints (90% of weld run) of Skin Plate size 12 x 6.5 m Radial gate parts of Garga Project Ta. Dharni Dist. Qty Unit Description Amount As per the welding test Recommendation prescribed in IS 4623 (2000): Recommendations for Structural Design of Radial Gates - 6.21 Non-destructive Testing of Welds - pg. no.13) (i) Testing Charges: To Carry out Radiographic Testing either 'X' Ray Source or Gamma Ray Source of Welded Joints up to 63 MM Thickness of Plate which includes Actual Testing, Developing the Film & Interpreting and Submitting the Developed Film Along with Test Report in Detail. (Rates are Inclusive of the Charges for Source of Testing, Film, Developing and Reporting of test) (Reference: Schedule of rates 8.00 Gate Manufacturing activities Year 2017-2018 Page No.34) Nos 717.00 /Nos 5736.00 b) Size of Film 100 MM X 400 MM, for One side of gate 7.333 mtr length of weld run so both side 14.666 mtr and for two pieces of gate per Radial gate total weld run = 2x14.666 = 29.332 mtr, so 10% of welding run = 2.9332 mtr, so for 2.9332 mtr length 8 nos. films of 400mm length is needed to be tested. To Carry out Ultrasonic Testing of Welded Joints which includes Actual Testing, interpreting and submitting test report in Detail. (Rates are Inclusive of cost of dyes, labour, interpreting and reporting of test) (Reference: Schedule of rates Gate Manufacturing activities Year 2017-2018 Page No.34) 15152.91 574.00 /Mtr 2 26.3988 Mtr. For One side of gate 7.333 mtr length of weld run so both side 14.666 mtr and for two pieces of gate per Radial gate total weld run = 2x14.666 = 29.332 mtr, so 90% of welding run = 26.3988mtr length is needed to be tested. 20888.91 Total Rs

Asst. Engineer Gr-2
Mechanical Engineering w/shop
Subdivision No.1, Nagpur.

Mechanical Engineering w/shop Sub-Dn No.1, Nagpur

208.89

26625

Name of Work: - Carry out Radigraphic Testing either 'X ' Ray Source or Gamma Ray Source of Welded Joints (10 % of Weld Run) & Carry out Ultrasonic Testing of Welded Joints (90 % of weld run) of Skin Plate of 12 x 6.5 mtr radial gate 7 nos of Garga Project at Dharni Dist Amravati.

Description	ot at Bharni Dist Amravati.			
2	Quantity	Unit	Rate	Amount
Carry out Radigraphic Testing either 'X ' Ray Source or mma Ray Source of Welded Joints (10 % of the Course or	3	4	5	6
mma Ray Source of Welded Joints (10 % of Weld Run) & of Skin Plate of 12 x 6.5 mtr radial gate 7 nos of Garga piect at Dharni Dist Amravati.		Nos	21097.80	147684.60
			Total Rs.	147684.60
(Rs.One Lakh Forty Sover The			Say Rs.	147685.00
(Rs.One Lakh Forty Seven Thousand Six H	undred &	Eighty	Five Only)	

(V.R. Pradhan)

Executive Engineer

Mechanical Engineering Workshop Division,

→ Nagpur