

E-Mail – tembhumeunit@gmail.com
जा.क्र./टेंउसियांवविप/ताशा-३/ १६१७ /२०१५

Phone – (02164) 271142
कार्यकारी अभियंता,
टेंभु उपसा सिंचन यांत्रिकी व विद्युत पथक,
ओगलेवाडी, कराड यांचे कार्यालय
दिनांक:- ०६ /११/२०१५.

प्रति,
जिल्हा माहिती अधिकारी,
जिल्हा माहिती कार्यालय,
३ रा मजला, नवीन प्रशासकीय इमारत,
सातारा. ४१५ ००१ (फोन नं. ०२१६२-२३७४४०)

विषय :- जाहीरात प्रसिध्दीस देणेबाबत.

महोदय,

सोबत जोडलेली जाहिरात वृत्तपत्रात प्रसिध्द करण्यासाठी पाठविण्यात येत आहे. कृपया ती नेमून दिलेल्या तारखेला किंवा तत्पूर्वी प्रसिध्दीस द्यावी, ही विनंती.

- १) कार्यालयाचे नाव, पत्ता व दुरध्वनी क्रमांक : कार्यकारी अभियंता, टेंभु उपसा सिंचन यांत्रिकी व विद्युत पथक,
ओगलेवाडी, कराड पिन :- ४१५१०५, फोन नं : (०२१६४) २७११४२.
- २) जाहीरात प्रसिध्द होण्याचा अंतिम दिनांक : दिनांक १६/११/२०१५ अथवा तत्पूर्वी
- ३) प्रसिध्दी कोणत्या स्तरावर आवश्यक : जिल्हा स्तरावर (सातारा Region)
(प्रादेशिक/जिल्हा पातळीवर)
- ४) जाहीरातीचे बील कोणाच्या नावे पाठवावयाचे : कार्यकारी अभियंता, टेंभु उपसा सिंचन
यांत्रिकी व विद्युत पथक, ओगलेवाडी, कराड
- ५) जाहीरात किती वृत्तपत्रात प्रसिध्द करावयाची : एक “क” वर्ग मराठी दैनिक व एका
व किती वेळा. साप्ताहिक वृत्तपत्रात एकाचवेळी फक्त एकवेळा.
(कमीत कमी जागेत.)
- ६) किती वेळा जाहिरात प्रसिध्द करावयाची आहे. : एकवेळा.

आपला विश्वासू

सोबत :- जाहिरातीच्या ४ प्रती.

कार्यकारी अभियंता
टेंभु उपसा सिंचन यांत्रिकी व विद्युत पथक,
ओगलेवाडी, कराड

प्रत :-मा.अधीक्षक अभियंता, यांत्रिकी मंडळ ,कोल्हापूर यांना माहितीसाठी व वेबसाईट प्रसिध्दीसाठी सविनय सादर.

जलसंपदा विभाग (यांत्रिकी)
अंदाजपत्रकीय दरपत्रके मागविण्यासाठीची दरपत्रके

कार्यकारी अभियंता टेंभू उपसा सिंचन यांत्रिकी व विद्युत पथक, कोयना सायडींग, ओगलेवाडी, कराड, ४१५१०५ (दुरध्वनी क्र.२७११४२) हे खाली दर्शविलेल्या कामाकरिता नोंदणीकृत यांत्रिकी कंत्राटदाराकडून व मुळ साहित्य निर्मात्याकडून कार्यालयीन कामासाठी अंदाजपत्रकीय दरपत्रके मागवित आहेत. संबंधितांनी हि जाहिरात प्रसिद्ध झाल्यापासून अंदाजपत्रकीय दरपत्रके दि.१६/११/२०१५ पासून २३/११/२०१५ पर्यंत कार्यालयीन वेळेत सादर करावीत. सदर कामाच्या बाबीचा सविस्तर तपशील www.mahayantriki.gov.in या वेबसाईट वर उपलब्ध आहे.

अ.क्र	कामाचा तपशील	संख्या	दर	एकूण रक्कम
१)	टेंभू उपसा सिंचन प्रकल्पावरील टप्पा क्र.१ येथील मे.सीजीएल मेक १५०० केडब्लू ,६.६ के.व्ही,५० हर्ट्स् या एच.टी. मोटारीच्या शाफ्ट, बेंअरींग, रोटार, स्टेटर इ.च्या दुरुस्ती बाबत.	०२ नग कंपलीट जॉब		

वरील कामासाठी सादर केलेली कामे अंदाजपत्रकीय कार्यवाहीसाठी असून प्रत्यक्ष कामाच्या आदेशाशी त्याचा काही संबंध नाही.

कार्यकारी अभियंता
टेंभू उपसा सिंचन यांत्रिकी व विद्युत पथक,
ओगलेवाडी, कराड

To,

M/s. 1) _____
2) _____
3) _____

Subject: - Regarding Budgetary Offers.

Dear Sirs,

With respect to above subject, you are requested to submit your budgetary offers for the work as per description given below for Tembhu Lift Irrigation Stage 1A, Tembhu Tal : karad Dist- satara for CGL Make 1500/2011 KW/HP, 6.6 KV, 743 RPM.

1) Repairs to shaft damaged motor

Sr.No	Description	Qty	Rate	Amt
1)	A) Repairs to shaft and bearings:- <ul style="list-style-type: none"> Removal of damaged bearing covers & labyrinth arrangement. Removal of both bearings on NDE side Removal bearing on DE side Replacement with new bearings on DE & NDE side Replacement of inside & outside bearing cover with labyrinth arrangement Proper greasing of bearing 	Complete job 01 No		
	B) Repairs Rotor winding:- <ul style="list-style-type: none"> Insulating the damaged joints with brazing & insulation to avoid effect due to heating at the damaged area. Preheating the Rotor ring with Oxy -Acetylene gas to ensure the joint becomes red hot. Brazing with 14% silver brazing rods to ensure proper quality in the brazed joint. 			
	C) Repairs stator winding:- <ul style="list-style-type: none"> Cleaning of all dust & dirt from the winding. Washing of winding Heating of winding @ 120deg for 4-5 hrs Confirming the IR value after the winding temp drops down the ambient Once the IR value OK, re-impregnation with resin & VPI process 			

	<ul style="list-style-type: none"> Baking of impregnated winding. Application of epoxy gel coat on overhang. 			
--	--	--	--	--

2) Repairs to connecting leads of motor

Sr. No	Description	Qty	Rate	Amt
1)	Replacement of stator leads with following process <ul style="list-style-type: none"> Removal of insulation from lead damaged area Cutting the damaged leads from its joints on winding overhang Cleaning copper conductor to remove FG taping & enamel coating from copper conductor Applying asbestos layer near brazing joint area to ensure the heat generated at brazing joints is not transferred to winding area & lead wire Lead wires suitable for 6.6 KV class F insulation approx 1.5 Mtr length per lead Brazing of lead wire & copper conductor joint with min 14% silver brazing rod Insulation covering of brazed joint with Mica, FG polyester tapes to ensure suitability for 6.6 KV Insulation Removal of asbestos layers, Cleaning of all joints , proper taping of winding overhang Drying of winding by heating in oven. Re-impregnation with resin using VPI process. Baking of impregnated stator winding. Application of Epoxy Gel coat with hardener on winding overhang 	Complete job		
	B) Replacement of bearings:- <ul style="list-style-type: none"> Removal of old defective bearing using proper tooling, Replacement with new SKF make 7322C3 bearing 2 Nos & NU234 ECM/C3 bearing Replacement of Defective bearings Removal of old defective bearing using proper tooling, Replacement with new SKF make 	01 No		
	C) Over all finishing:- <ul style="list-style-type: none"> All Insulators needs to be replaced. Cleaning of all Components Painting of all components Assembly & Testing of motors to conform the performance Painting of motor 			

The budgetary offer should be reach this office within days Dt.
06/11/2015 To 20/11/2015 from the date of publition during working hours.

These offers are required for office work only No work orders will
be issued in connection to these offers.

Please do the needful.

Thanking you.

Yours Faithfully,

(P.P.Deshmane)
Executive Engineer
Tembhu Lift Irrigation Mech.& Ele.Unit,
Ogalewadi, Karad.

Copy Submitted to Superintendent Engineer, Mech Circle, Kolhapur, for information &
requested to publish this offer on official site of mahayantriki.